

# Kompaktes Kraftpaket

**Die neue Acura 50 von Hedelius bearbeitet hochpräzise kleine Bauteile bis 300 kg Gewicht. Dabei beansprucht sie eine Grundfläche von nur 5,5 qm. Die Verfahrswege liegen bei 500 mm in der X-Achse, sowie 550 mm in Y- und Z-Achse.**

Mit der Acura 65 und der Acura 85 hat Hedelius bereits zwei 5-Achs-Bearbeitungszentren mit Dreh-Schwenktisch am Markt platziert. Nun folgt mit der Acura 50 ein neues Modell, das mit einer Kompaktheit besticht, die nach eigenen Angaben bei gleichzeitig erstaunlich großen Verfahrswegen, seinesgleichen sucht.

## Womit das BAZ punktet

Die spezifische Bauweise ermöglicht eine hochpräzise Bearbeitung, denn der Abstand der Hauptspindel zu den Führungen der Y- und Z-Achse bleibt über den gesamten Verfahrsbereich konstant. Zudem ist die Z-Achse zum Schutz vor Wärmeinstrahlung und Zugluft verkleidet, der Wärmegang wird damit deutlich reduziert. Darüber hinaus sind die Vorschubschlitten aus Grauguss massiv verrippt, sodass Vibrationen abgefangen und minimiert werden. Zur präzisen Bearbeitung durch höchste Stabilität trägt auch der beidseitig gelagerte Dreh-Schwenktisch bei.

## Bis zu 235 Werkzeuge möglich

Trotz geringer Abmaße verfügt die Acura 50 über ein 55-fach Werkzeugmagazin im Standard, erweiterbar um 180 zusätzliche Werkzeuge mit einem Standby Magazin, das mit 1,8 m<sup>2</sup> Grundfläche auskommt. Verschiedene Spindeln mit Drehzahlen von 14.000 bis 24.000 min<sup>-1</sup>, bis zu 35 kW Leistung und einem Drehmoment von 183 Nm stehen zur Auswahl. Auch zwischen zwei verschiedenen Steuerungen kann gewählt werden, der Sinumerik 840D SL von Siemens und der TNC 640 von Heidenhain. Ein weiterer

Clou der Maschine ist die Zugänglichkeit für die Wartung von der linken Maschinenseite. Die Fräsmaschine ist damit von der rechten Seite in der „EL“ Version automatisierbar, im Gegensatz zu den anderen beiden Acura Maschinentypen 65 und 85, die von der linken Seite automatisiert werden. Der Vorteil dabei ist, dass mit einer Automationslösung zwei BAZ,

eins links und eins rechts, bestückt werden können. Die Fertigung wird so noch einmal deutlich effizienter. ♦

## Info

Hedelius Vertriebsgesellschaft mbH  
www.hedelius.de

The image shows a collection of digital devices displaying the ARNO website. A large red banner in the foreground reads "WIR SIND 24/7 FÜR SIE DA!". The devices show various website pages, including a "NOW AT ARNO" page with a table of products, a "HERAUSGEND" page, and a "ZERSpanungs-Komplettprogramm" page. The ARNO logo and "WERKZEUGE" are visible in the top right corner of the website interface.

Wir bauen unsere Webpräsenz für Sie aus – für mehr Produktivität in Ihrer Fertigung!

# ARNO DIGITAL

**NOW.ARNO.DE //** Bleiben Sie auf dem neuesten Stand. Erfahren Sie alle Neuheiten rund um unsere Werkzeuge, On-/Offline-Veranstaltungen oder werden Sie Teil unseres Unternehmens. Registrieren Sie sich und Sie erhalten alle Informationen über unsere neuesten Produkte, bevor sie publiziert werden. // **NEU AB SEPTEMBER 2020**

**ARNO.DE //** Alle ARNO Kompetenzbereiche auf einen Blick. Informieren Sie sich über unsere Werkzeugsysteme und deren technische und wirtschaftliche Vorteile. Erfahren Sie mehr über uns und warum Sie von Anfang an mit ARNO als Werkzeugpartner profitieren werden. // **NEU AB OKTOBER 2020**

**SHOP.ARNO.DE //** 24/7 Zugriff auf unser Komplettprogramm. Richten Sie sich Ihren Warenkorb ein und bestellen Sie ganz einfach nach, wenn Ihr Vorrat zur Neige geht. Natürlich bleiben wir weiterhin persönlich für Sie da und beraten Sie in gewohnter Weise – mit einer auf Ihre Anforderungen angepassten Lösung. // **NEU AB OKTOBER 2020**

Schauen Sie rein – in den nächsten Wochen wird für Sie kontinuierlich weiterentwickelt.